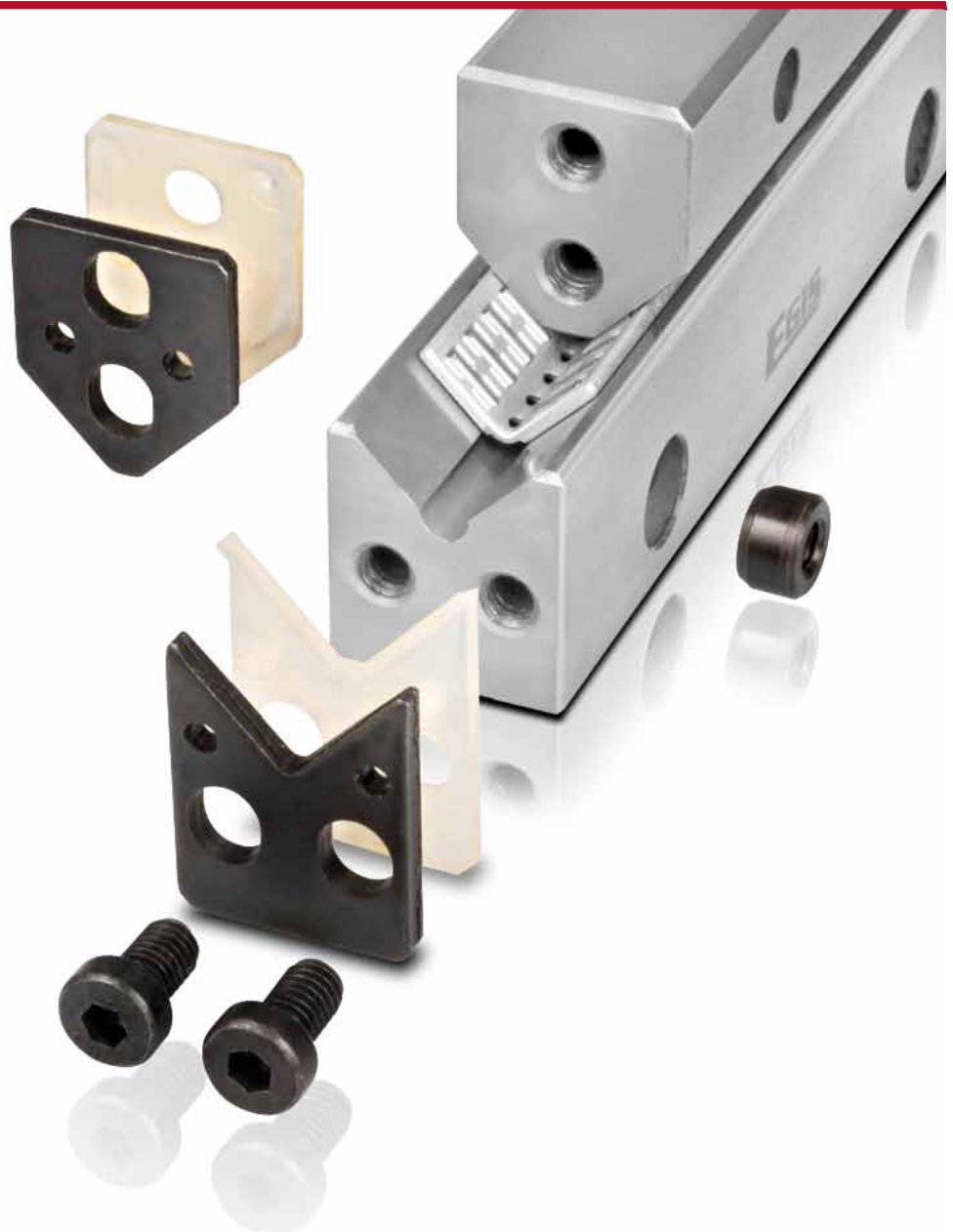


2

M- UND V-FÜHRUNGSSCHIENEN MIT NADEL - ODER ZYLINDERROLLEN - FLACHKÄFIG



A WERKSTOFF

Werkzeugstahl 1.2842 durchgehärtet HRC 58 – 62.

B QUALITÄT

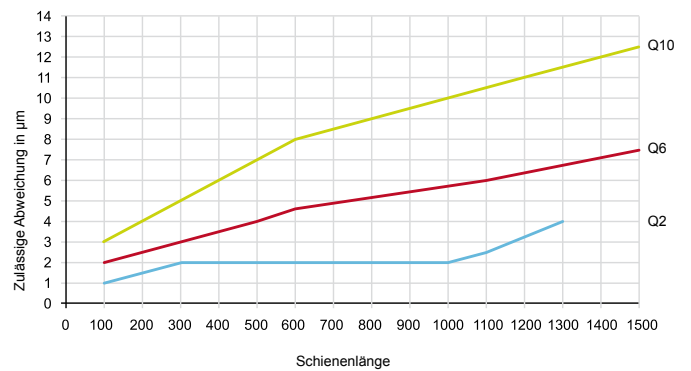
Laufbahnen und Auflageflächen sind feingeschliffen.

Die Führungsschienen sind in 3 Qualitäten lieferbar (Parallelitätstoleranz der Laufbahnen zu den Referenzseiten der Schiene bezogen auf eine definierte Länge).

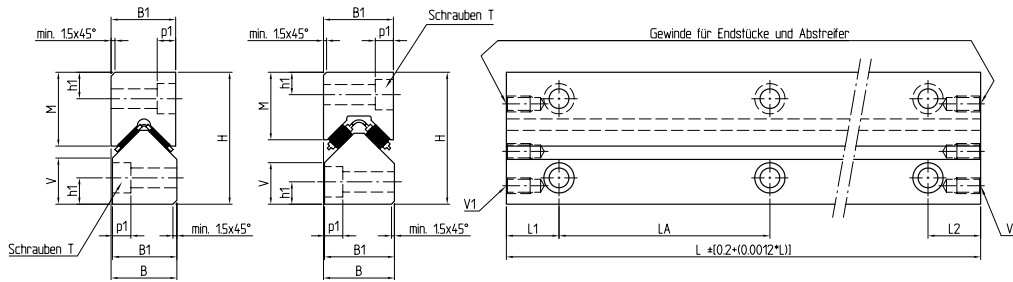
Q10: Normalqualität für den allgemeinen Maschinenbau

Q6: Präzise Qualität für den Werkzeugmaschinenbau

Q2: Besonders präzise Qualität für aussergewöhnlich anspruchsvolle Konstruktionen



SONDER-AUSFÜHRUNGEN
SIEHE KAPITEL 10 AUSFÜHRUNGSVARIANTEN



ABMESSUNGEN IN MM

Typ	Abmessungen					Befestigungslöcher							Gewinde
	H 0/-0.2	B 0/-0.1	B1 0/-0.2	M	V	Schrauben T ****	h1	p1	t min.	LA***	L1** min.	L2** min.	V1
M3015	30	15	15	15.75	-	M4	5.5	4.6	15	40°	15	15	M3
V3015	30	15	15	-	10.5	M4	5.5	4.6	15	40°	15	15	M3
M3115	31	15	15	16	-	M4	6	5.2	15	50°	25	25	M3
V3115	31	15	15	-	11	M4	6	5.2	15	50°	25	25	M3
M4020	40	20	20	22.5	-	M6	7.5	6.9	20	80°	15	15	M5
V4020	40	20	20	-	13.5	M6	7.5	6.9	20	80°	15	15	M5
M4422	44	22	22	23.1	-	M6	9	6.9	22	80°	15	15	M5
V4422	44	22	22	-	16.6	M6	9	6.9	22	80°	15	15	M5
M4525	45	25	25	22.75	-	M6	7.5	6.9	15	80°	20	20	M6
V4525	45	25	25	-	14	M6	7.5	6.9	15	80°	20	20	M6
M5025	50	25	25	28	-	M6	10	6.9	15	80°	20	20	M6
V5025	50	25	25	-	17	M6	10	6.9	15	80°	20	20	M6
M6035	60	35	35	35	-	M8	11	9.1	20	100	20	20	M6
V6035	60	35	35	-	20	M8	11	9.1	20	100	20	20	M6
M6535	65	35	35	33.25	-	M8	11	9.1	20	100	20	20	M6
V6535	65	35	35	-	20	M8	11	9.1	20	100	20	20	M6
M7040	70	40	40	40	-	M10	13	11.1	25	100	20	20	M6
V7040	70	40	40	-	24	M10	13	11.1	25	100	20	20	M6
M8050	80	50	50	45	-	M12	14	13.1	30	100	20	20	M6
V8050	80	50	50	-	26	M12	14	13.1	30	100	20	20	M6
M8550	85	50	50	42.25	-	M12	14	13.1	30	100	20	20	M6
V8550	85	50	50	-	26	M12	14	13.1	30	100	20	20	M6

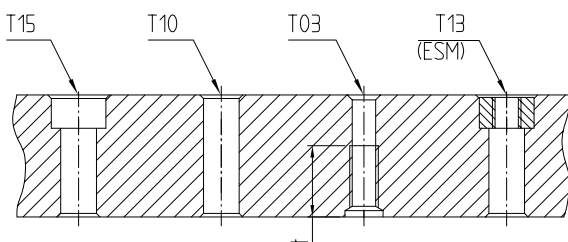
* M/V3015: Länge (L) 100mm, Bohrungsabstände (LA) = 35mm
 M/V4422: Länge (L) 100mm, Bohrungsabstände (LA) = 50mm
 M/V5025: Länge (L) 100mm, Bohrungsabstände (LA) = 50mm

* M/V4020: Länge (L) 100mm, Bohrungsabstände (LA) = 50mm
 M/V4525: Länge (L) 100mm, Bohrungsabstände (LA) = 50mm

** Ohne besondere Anfrage sind L1 und L2 an beiden Enden einer Schiene gleich gross und abhängig von der Schienenlänge

*** Die Toleranz der Bohrungsabstände (LA) ist proportional zu der Längentoleranz

**** 4 Bohrungstypen der Schienen, jeweils für Schraubengrösse T (nach untenstehender Zeichnung)



T15: Senkloch für Schrauben ISO 4762

T10: Durchgangsloch

T03: Gewindeloch, Gewindelänge "t",

T13: Senkloch wie T15, aber mit Einsatzmuttern ESM

NORMLÄNGEN (MM)

Abmessungen		100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	Konstruktionslängen bis L max
M3015	V3015	●	●	●	●	●	●	○					600
M3115	V3115	○	○	○	○	○	○	○					600
M4020	V4020	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	1000
M4422	V4422	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	1000
M4525	V4525	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	1000
M5025	V5025	●		●	●	●	●	●	●	●	○	○	1300
M6035	V6035			○	○	○	○	○	○	○	○	○	1300
M6535	V6535			○	○	○	○	○	○	○	○	○	1300
M7040	V7040			○	○	○	○	○	○	○	○	○	1300
M8050	V8050				○	○	○	○	○	○	○	○	1300
M8550	V8550				○	○	○	○	○	○	○	○	1300

● = ab Lager, gehärtet, vorgeschliffen
○ = ab Lager, ungehärtet, ungeschliffen
Sonderlängen auf Anfrage

KÄFIGZUORDNUNG

Schienen	Wälzkörper	Kunststoff	Aluminium	Stahl	Messing	Messing (mit Reibungsdämpfung)
M/V3015	Nadelrollen			E-HW10 F	E-HW10 MS	
M/V3115	Nadelrollen			E-HW10 F	E-HW10 MS	
M/V4020	Nadelrollen	E-FFW2025	E-HW15	E-HW15 F	E-HW15 MS	E-HGW15
M/V4422	Nadelrollen	E-FFW2025	E-HW15	E-HW15 F	E-HW15 MS	E-HGW15
M/V4525	Zylinderrollen		E-HRW50			
M/V5025	Nadelrollen	E-FFW2025	E-HW15 E-HW16	E-HW15 F	E-HW15 MS E-HW16 MS	E-HGW15
M/V6035	Nadelrollen	E-FFW2535	E-HW20	E-HW20 F	E-HW20 MS	E-HGW20
M/V6535	Zylinderrollen		E-HRW70			
M/V7040	Nadelrollen	E-FFW3045	E-HW25	E-HW25 F	E-HW25 MS	E-HGW25
M/V8050	Nadelrollen	E-FFW3555	E-HW30	E-HW30 F	E-HW30 MS	E-HGW30
M/V8550	Zylinderrollen		E-HRW100			