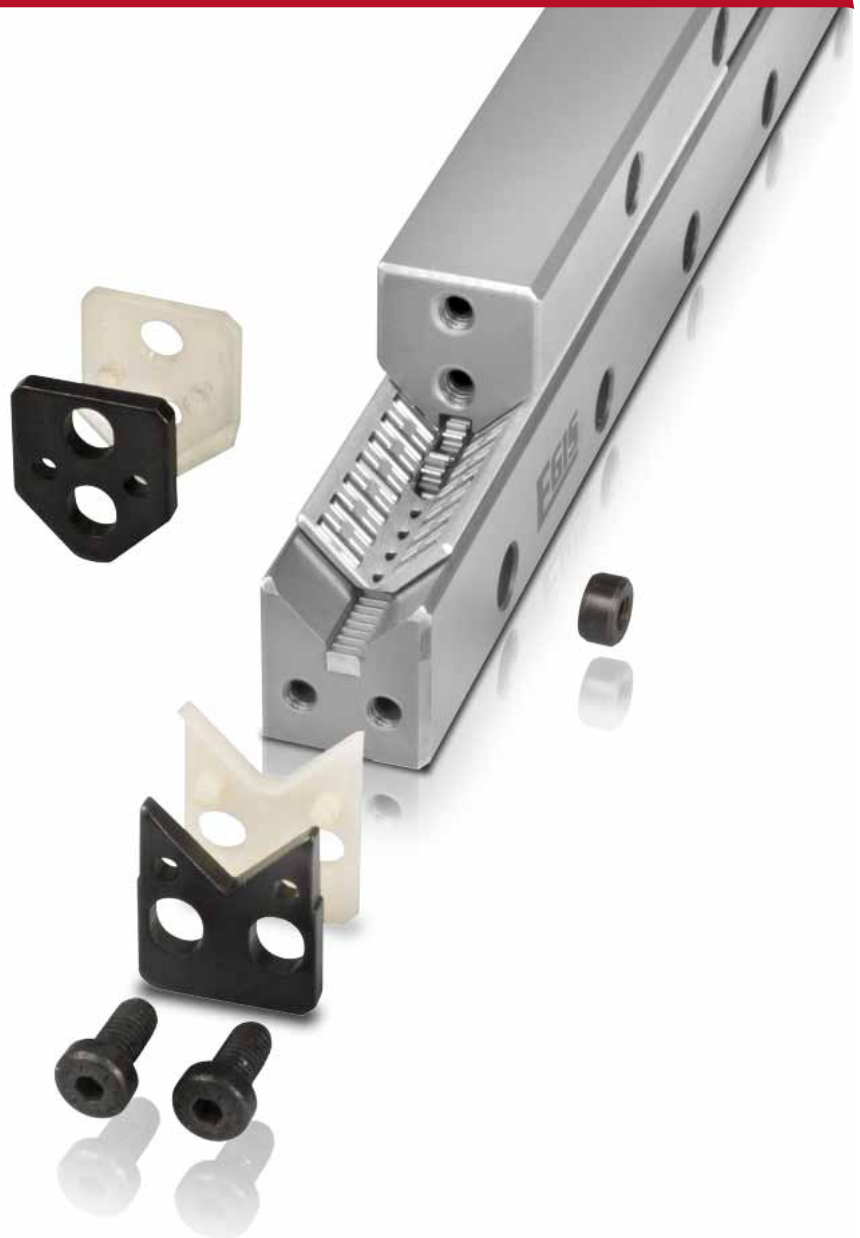


# 4

---

## **FÜHRUNGSSCHIENEN MIT INTEGRIERTER ZAHNSTANGE MVZ (M/V/ML) ZUR ZWANGS- FÜHRUNG DES NADELROL- LEN-FLACHKÄFIGS**

---



**A WERKSTOFF**

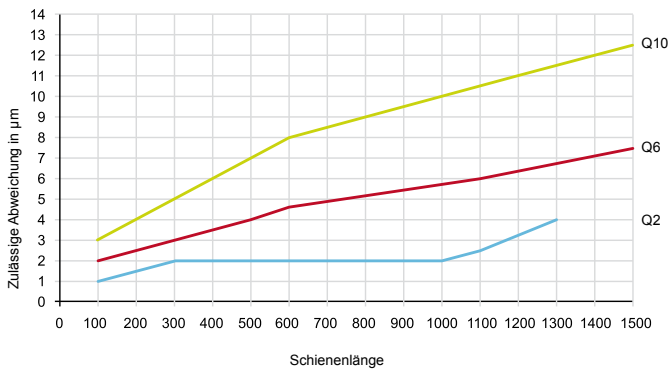
Werkzeugstahl 1.2842 durchgehärtet HRC 58 – 62.

**B QUALITÄT**

Laufbahnen und Auflageflächen sind feingeschliffen.

Die Führungsschienen sind in 3 Qualitäten lieferbar (Parallelitätstoleranz der Laufbahnen zu den Referenzseiten der Schiene bezogen auf eine definierte Länge).

- Q10: Normalqualität für den allgemeinen Maschinenbau
- Q6: Präzise Qualität für den Werkzeugmaschinenbau
- Q2: Besonders präzise Qualität für aussergewöhnlich anspruchsvolle Konstruktionen



SONDER-AUSFÜHRUNGEN  
SIEHE KAPITEL 10 AUSFÜHRUNGSVARIANTEN

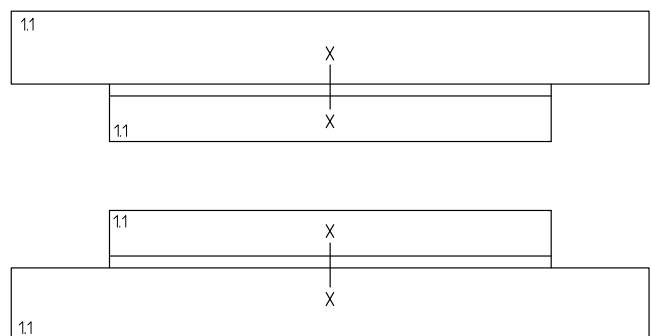
**C SATZWEISE SORTIERUNG**

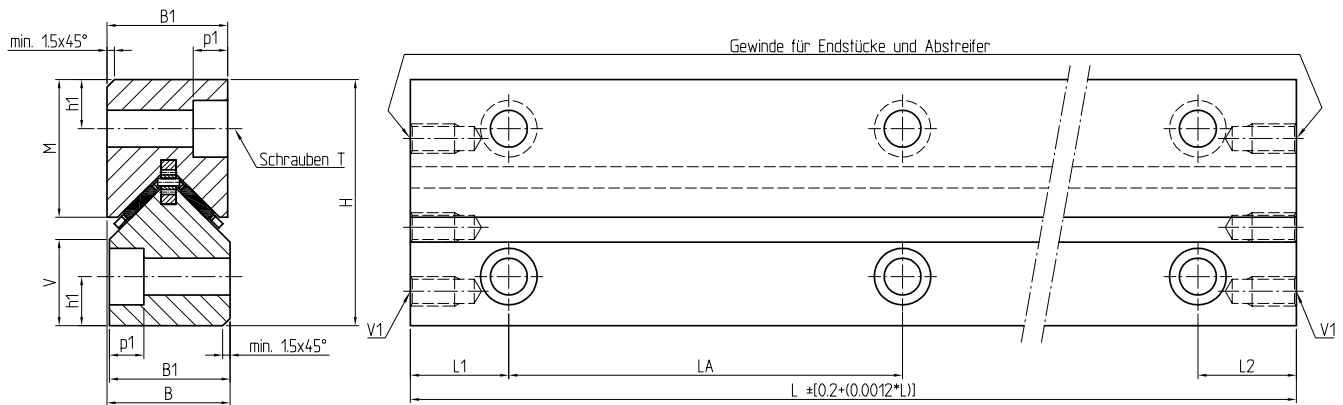
MVZ - Führungsschienen mit integrierten Zahnstangen werden satzweise geliefert und bestehen aus:

- M- und/oder ML-Führungsschienen mit integrierten Zahnstangen.
- V-Führungsschienen mit integrierten Zahnstangen.
- Flachkäfigen: E-HW F oder E-HW mit integriertem Zahnrad zur Zwangsführung der Käfige.
- Die Montageabmessungen haben die gleichen Anschlussmasse wie die M/ML- und V-Führungsschienen mit Flachkäfigen.

**WICHTIGE MONTAGE-INFORMATION**

- Satznummerierung respektieren.
- Bei der Positionierung der Schienen ist die Markierung «X-X» zu beachten, wodurch die richtige Position von Schienen und Käfigen in Hubmittelstellung gewährleistet wird.





ABMESSUNGEN IN MM

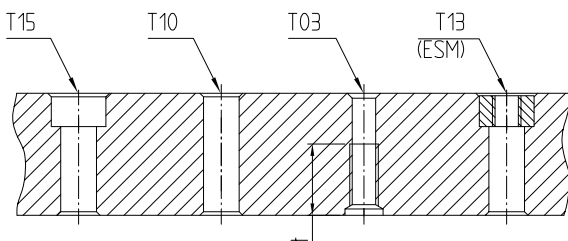
Typ	Abmessungen					Befestigungslöcher						Gewinde		
	H 0/-0.2	B 0/-0.1	B1 0/-0.2	M	V	Schrauben T ****	h1	p1	t min.	LA***	L1** min.		L2** min.	V1
M3015		30	15	15	15.75	-	M4	5.5	4.6	15	40°	15	15	M3
V3015		30	15	15	-	10.5	M4	5.5	4.6	15	40°	15	15	M3
M4020		40	20	20	22.5	-	M6	7.5	6.9	20	80°	15	15	M5
V4020		40	20	20	-	13.5	M6	7.5	6.9	20	80°	15	15	M5
M5025		50	25	25	28	-	M6	10	6.9	15	80°	20	20	M6
V5025		50	25	25	-	17	M6	10	6.9	15	80°	20	20	M6
M6035		60	35	35	35	-	M8	11	9.1	20	100	20	20	M6
V6035		60	35	35	-	20	M8	11	9.1	20	100	20	20	M6
M7040		70	40	40	40	-	M10	13	11.1	25	100	20	20	M6
V7040		70	40	40	-	24	M10	13	11.1	25	100	20	20	M6
M8050		80	50	50	45	-	M12	14	13.1	30	100	20	20	M6
V8050		80	50	50	-	26	M12	14	13.1	30	100	20	20	M6

\* MV3015: Länge (L) 100mm, Bohrungsabstände (LA) = 35mm  
 MV4020: Länge (L) 100mm, Bohrungsabstände (LA) = 50mm  
 MV5025: Länge (L) 100mm, Bohrungsabstände (LA) = 50mm

\*\* Ohne besondere Anfrage sind L1 und L2 an beiden Enden einer Schiene gleich gross und abhängig von der Schienenlänge

\*\*\* Die Toleranz der Bohrungsabstände (LA) ist proportional zu der Längentoleranz

\*\*\*\* 4 Bohrungstypen der Schienen, jeweils für Schraubengrösse T (nach untenstehender Zeichnung)



T15: Senkloch für Schrauben ISO 4762

T10: Durchgangsloch

T03: Gewindeloch, Gewindelänge "t"

T13: Senkloch wie T15, aber mit Einsatzmuttern ESM

## NORMLÄNGEN (MM)

Abmessungen		100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	Konstruktionslängen bis L max..
M3015	V3015	○	○	○	○	○	○	○					600
M4020	V4020	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1000
M5025	V5025	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	1300
M6035	V6035			○	○	○	○	○	○	○	○	○	1300
M7040	V7040			○	○	○	○	○	○	○	○	○	1300
M8050	V8050				○	○	○	○	○	○	○	○	1300

○ = ab Lager, ungehärtet, ungeschliffen  
Sonderlängen auf Anfrage